

TERMO:FORM[®]

TERMOFORMNINGSMASKIN bruksanvisning



INDEX

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER	3
MATERIAL SOM TILLHANDAHÅLLS.....	5
RENGÖRING.....	5
UNDERHÅLL.....	6
INSTALLATION.....	7
GARANTI.....	7
INSTRUKTIONER FÖR REPARATIONER.....	8
FELSÖKNINGSGUIDE.....	9
BRUKSANVISNING TERMOFORM, artikel N60	10
BRUKSANVISNING TERMOFORM DELUXE (N70).....	14
BRUKSANVISNING FÖR "BRUNNEN"	26
SYMBOLER	27
KASSERING.....	27

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Läs och vidta följande försiktighetsåtgärder innan du använder utrustningen.

Positionering

1. Termoformningsmaskinen måste alltid placeras på en plan och öppen yta: Termoformningsmaskinen får under inga omständigheter användas när den är placerad inuti ett skåp.
2. Placera inte termoformningsmaskinen för nära väggar, skåp eller skåp eller annan utrustning under drift på grund av den värme som avges från motståndet i värmeplattan.
3. Placera inte termoformningsmaskinen i närheten av brandfarliga vätskor, såsom alkohol eller lösningsmedel. Om de interna elektriska komponenterna kommer i kontakt med brandfarliga vätskor kan brand- eller elektriska stötar uppstå. Om någon av dessa vätskor tränger in i apparaten, koppla omedelbart bort nätkabeln och kontakta din lokala återförsäljare.
4. Placera inte utrustningen på följande ställen (brand eller elektriska stötar kan uppstå).
 - Områden med hög luftfuktighet.
 - Områden som utsätts för direkt solljus.
 - Områden med höga temperaturer.
 - Områden nära flamkällor.
5. Placera inte termoformningsmaskinen på ojämna stöd, instabila ytor eller ytor som utsätts för frekventa vibrationer. Om utrustningen faller kan den orsaka skador.
6. Placera inte tunga föremål på enheten. Föremålen kan falla och orsaka personskador.

Strömkälla

1. Skada, kapa eller modifiera inte nätkabeln. Placera inte tunga föremål på nätkabeln och dra inte och böj den för mycket. Skadade ledningar kan orsaka brand eller elektriska stötar.
2. Sätt inte i eller ta bort kontakten på nätkabeln med våta händer. Elektriska stötar kan uppstå.
3. Anslut inte ett alltför stort antal kontakter till ett enda eluttag. Brand eller elektriska stötar kan uppstå.
4. Se alltid till att nätkabeln är ordentligt insatt i vägguttaget. Om den inte är helt insatt kan den orsaka brand eller elektriska stötar.
5. Använd inte andra strömförsörjningskablar än den medföljande. Brand eller elektriska stötar kan uppstå. Om du använder en nätkabel som inte har levererats av återförsäljaren ska du använda en som överensstämmer med de normer som gäller i ditt land. Om nätkabeln är defekt, kontakta tillverkaren eller din auktoriserade leverantör för utbyte.



6. Använd som regel inte förlängningssladdar. Brand eller elektriska stötar kan uppstå. Om användning av en förlängningssladd är oundviklig, använd inte en som är längre än 5 meter. Se till att sladden inte är vriden och att nätkabeln är korrekt ansluten till förlängningen. Använd inte flera förlängningssladdar.
7. Använd inte förlängningssladd i korridorer eller i andra områden som används ofta där de kan trampas på eller snubblas över. Detta kan skada kablarna och det kan orsaka brand eller elektriska stötar.
8. Anslut inte enheten till ett eluttag med en elektrisk spänning som skiljer sig från den angivna. Detta kan orsaka brand eller elektriska stötar.
9. När du tar bort nätkabeln från vägguttaget ska du alltid gripa tag i kontaktdonets fattning. Om du drar med hjälp av nätkabeln kan metalledningarna skadas och orsaka brand eller elektriska stötar.

Allmänna försiktighetsåtgärder för användning

1. Ta inte isär eller modifiera apparaten. Detta kan orsaka brand eller elektriska stötar på grund av felaktig användning av dess komponenter.
2. Om du hör ovanliga ljud, ser rök, upplever överdriven värme eller ovanlig lukt, koppla ifrån strömkabeln och kontakta din lokala återförsäljare. Långvarig användning kan orsaka brand eller elektriska stötar.
3. Om du inte använder enheten under långa perioder, till exempel under helgen, se till att koppla bort nätkabeln som en försiktighetsåtgärd.
4. Var mycket försiktig när du transporterar utrustningen. Om du låter det falla kan det orsaka en skada.
5. Vänta tills enheten har svalnat innan du lägger ett lock över den. Annars kan det uppstå en brand.
6. När du slår på motståndet för första gången kan du märka att det kommer ut lite rök ur det. Oroa dig inte eftersom detta beror på damm som deponerades på motståndet.
7. När du är klar med arbetet med apparaten, kom ihåg att stänga av spänningsbrytaren på baksidan av enheten (fig.6).
8. Kasta inte kartongen och förpackningsmaterialet. De är idealiska för transport av utrustningen.

fig.6



MATERIAL SOM TILLHANDAHÅLLS

Tack för att du köpte TERMOFORM termoformningsmaskin. Kontrollera att paketet innehåller alla följande artiklar. Om en del av materialet saknas eller skadas, kontakta din lokala återförsäljare (fig.3).

- Termoformningsmaskin.
- Strömkabel (schuko)
- Perforerad tallrik.
- Granulat rostfritt stål.
- Interaktiv användarhandbok på DVD-R.

fig.3



fig.3



RENGÖRING

Använd inte brandfarliga sprayer i närheten av enheten. Häll inte heller vatten, vätskor eller brandfarliga vätskor på enheten. Om dessa vätskor kommer in i denna enhet och kommer i kontakt med de elektriska delarna kan detta orsaka brand eller elektriska stötar. Om något kommer in i enheten, koppla omedelbart bort nätkabeln och kontakta din lokala återförsäljare.

Ta alltid bort nätkabeln från vägguttaget när du rengör enheten. Annars kan en brand eller elektriska stötar uppstå.

När du rengör utrustningen, använd en välvriden trasa fuktad med vatten. Använd inte brandfarliga vätskor, såsom alkohol, bensen eller lösningsmedel. Om en brandfarlig vätska tränger in i de elektriska delarna inuti kan det orsaka brand eller elektriska stötar.


Larident srl

 Via Lamaneigra 12R 16030 Tribogna GE
 Tel: 0185 939481 - info@larident.it - www.larident.it


UNDERHÅLL

1. Proppen med ett hål i den, placerad längst ner i brunnen, måste alltid vara fri från skräp som kan bildas under termoformningsmaskinens funktion. Därför måste du regelbundet ta bort pärlorna från brunnen och noggrant inspektera detta område och kontrollera filtret som finns inuti det (fig.4).
2. Kontrollera regelbundet om nätkabeln är sliten och kontrollera att anslutningskontakterna är korrekt insatta.
3. Byte av säkring: I eluttaget, som finns i termoformningsmaskinens bakre del, finns två inbyggda säkringar för att skydda enhetens olika elektriska komponenter. Om säkringen av någon anledning inte skulle fungera måste du byta ut den. För byte av säkring gör du så här:
 - Koppla först ur nätkabeln både från vägguttaget och från enhetens uttag.
 - Öppna säkringsbehållarens lock försiktigt med en skruvmejsel (fig.5) och sätt tillbaka den gamla säkringen med en ny. Det är mycket viktigt att ha reservsäkringar av samma typ (fördröjd 3.15 AT för 220 volt version och fördröjd AT 6.30 för 115 volt version) för att kunna byta ut dem om behov uppstår. Olika typer av säkringar kan orsaka skador på enheten och därmed ogiltigförklara garantin.
4. Vid konstruktionen av termoformningsmaskinen användes högkvalitativa material. Men efter några års användning kan tätningarna och någon annan del slitas ner och du kan behöva byta ut dem.

fig.4



fig.5



INSTALLATION

Termoformningsmaskinen levereras klar för användning. Några enkla steg krävs för installation och drift.

1. Ta ut termoformningsmaskinen ur förpackningen och placera den på en plan yta.
2. Anslut hon-delen av nätkabeln till termoformningsmaskinens eluttag, som sitter baktill, och han-delen av nätkabeln till elnätet. Placera aldrig nätkabeln nära någon värmekälla.
3. Slå på strömbrytaren på baksidan så är termoformningsmaskinen klar för användning (fig.6). En lampa tänds på kontrollpanelen som lyser upp logotypen "TERMOFORM" för att bekräfta att elektrisk spänning kommer in i maskinen.

OBSERVERA: Kontrollera spänningen i huvudströmtillförseln innan du använder din termoformningsmaskin.

fig.6



GARANTI

TERMOFORM termoformningsmaskinen är garanterad i 3 år från inköpsdatumet, för defekter som känns igen i material eller tillverkning.

Om ett fel observeras under garantiperioden kommer termoformningsmaskinen endast att repareras eller bytas ut gratis om:

1. Termoformningsmaskinen har inte använts för andra ändamål än normal användning.
2. Inga obehöriga ändringar eller reparationer har gjorts.

OBS: Följande omfattas inte av garantin: tätningar, säkringar, rostfria stålkulor, nätkabeln.

Garantivillkoren kan variera beroende på inköpslandet för termoformningsmaskinen.



Larident srl

Via Lamaneigra 12R 16030 Tribogna GE
Tel: 0185 939481 - info@larident.it - www.larident.it



INSTRUKTIONER FÖR REPARATIONER

För alla typer av reparationer, skicka TERMOFORM termoformningsmaskinen till din återförsäljare eller direkt till vårt servicecenter.

För reparationer rekommenderar vi att du följer följande instruktioner:

1. Skicka alltid apparaten med ett transportdokument. Det bör också åtföljas av en exakt och detaljerad beskrivning av problemet.
2. Termoformningsmaskinen måste alltid levereras till vår adress som betald och oskadad transport. Annars accepteras inte objektet.
3. Returen av varan, från vårt huvudkontor till ditt hem, kommer att utföras som transport betald och oskadad med avgifter för fraktkostnaden på fakturan.
4. Alla våra reparationer kommer att skickas till dig på följande sätt: kontant vid leverans eller förskottsbetalning.
5. När du skickar apparaten, se till att packa den med stor försiktighet med originalförpackningen. Under alla omständigheter bör du aldrig använda polystyren som förpackningsmaterial eftersom det kan deponeras i motståndet och kan orsaka bränder.

OBS: Ta aldrig med de rostfria kulorna i förpackningen.



FELSÖKNINGSGUIDE

Kontrollera följande innan du begär teknisk hjälp:

- **Otillräckliga detaljer** - Detta orsakas ofta av en felaktig uppvärmnings- eller vakuumtid på plastfolien. Om ditt avtryck inte har tillräckliga detaljer måste du förlänga plastfoliens uppvärmnings- och/eller vakuumtid.
- **Skrynkligt eller rivet material** - Detta beror på en överdriven uppvärmning av plastfolien. Att helt enkelt minska uppvärmningstiden löser detta problem.
- **Material limmat till modellen** - Problemet löses genom att spruta gipsmodellen med ett silikonsmörjmedel före genomförandet av avtrycket.
- **Material limmat på tätningarna** - Byt ut tätningarna.
- **Material limmat i hålen i vakuumplattan** - Detta händer när plastplåten värms upp för mycket och sugas inuti platthålerna. Låt plastmaterialet svalna helt och försök sedan dra ut det försiktigt från hålen i plattan.
- **Motståndet fungerar inte / Vakuumpumpen fungerar inte / Klämplattan rör sig inte uppåt och kan inte sänkas** - Kontrollera om nätkabeln är ordentligt insatt både i apparaten och i vägguttaget. Kolla säkringen. Ta bort och byt ut den om den har löst ut.

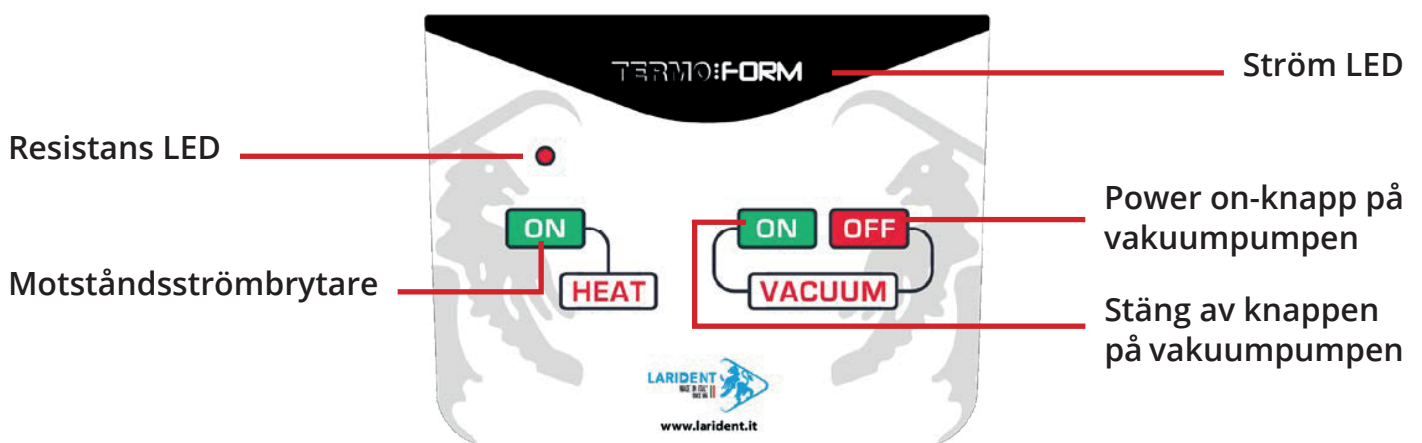
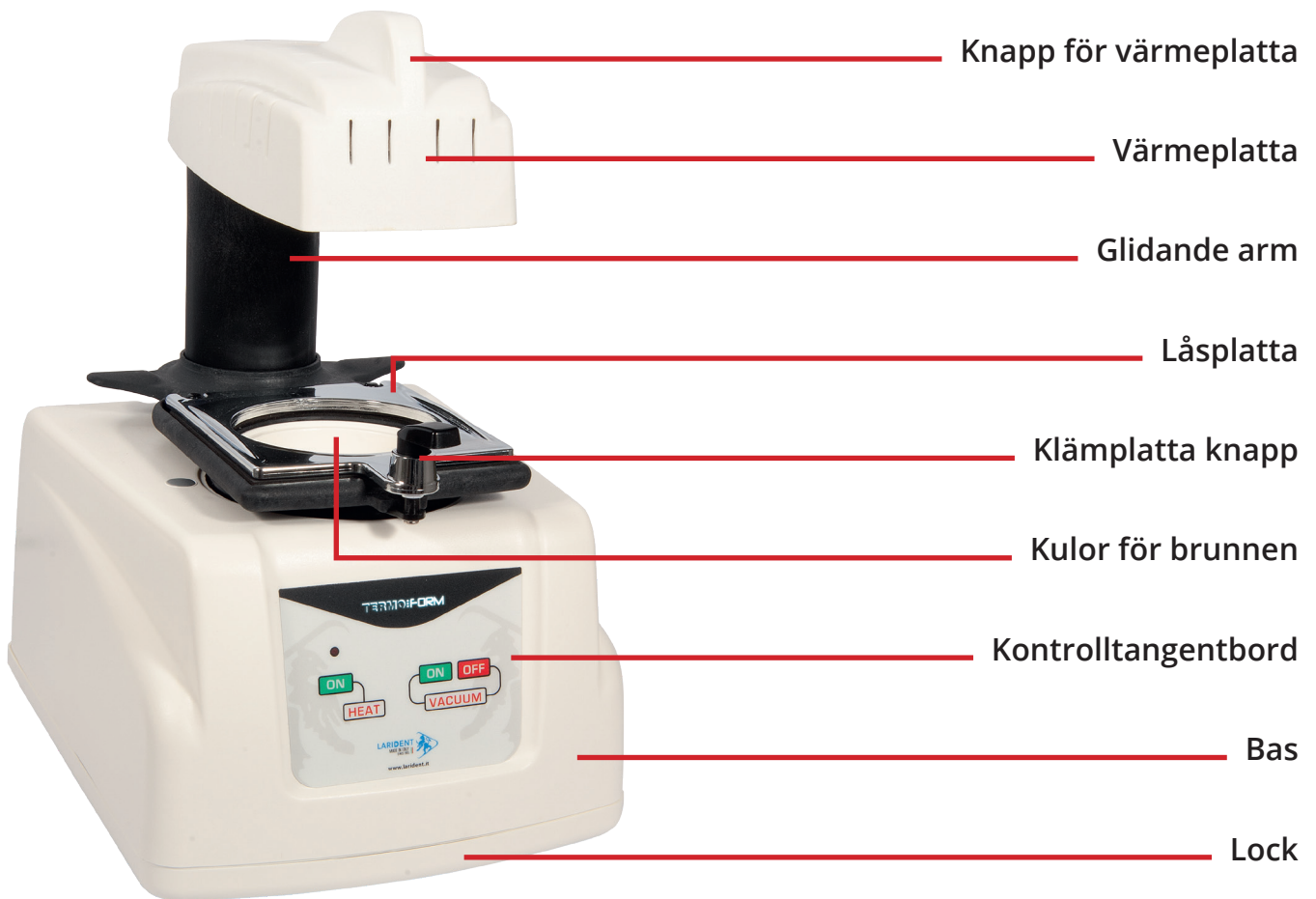
OBSERVERA: Om problemen kvarstår, kontakta underhållspersonalen. Försök inte utföra underhållet ensamt eftersom öppnandet av enhetens struktur kan utsätta användaren för risk för elektriska stötar eller andra faror. Kontakta kvalificerad teknisk personal.



Larident srl

Via Lamaneigra 12R 16030 Tribogna GE
Tel: 0185 939481 - info@larident.it - www.larident.it





BRUKSANVISNING TERMOFORM, ARTIKEL N60

För att använda termoformmaskinen TERMOFORM korrekt, tänk på följande:

1. Aktivera den allmänna omkopplaren på baksidan av termoformningsmaskinen i läge "I" (fig.6), på kontrolltangentbordet, TERMOFORM-logotypen tänds för att bekräfta att den elektriska spänningen kommer in i enheten och att den är redo att användas.
2. Vrid värmeplattan långsamt i sidled åt vänster (fig.7).
3. Öppna låsplattan med avsedd vred (genom att trycka och rotera den 180°) och sätt in önskad termoplastfolie. Stäng sedan klämplattan alltid med vredet.
4. Ta tag i båda knapparna på låsplattan och lyft upp den tills plattan når ändpunkten (fig.9).
5. Placera gipsmodellen på den perforerade plattan eller i brunnen efter att ha fyllt den med pärlor (fig.2). Vrid värmeplattan tills den är exakt i riktning mot låsplattan (fig.11).

OBSERVERA: Om du vill använda brunnen, placera gipsmodellen i korgen med pärlorna innan du startar cykeln.

6. Tryck på motståndsknappen **ON** (HEAT), på kontrolltangentbordet. En röd lysdiod tänds för att bekräfta att motståndet är klart att användas. Termoplastfolien värms upp snabbt (det tar ca 1-4 minuter beroende på tjockleken).
7. När termoplastfolien börjar böjas avsevärt till ca 1,5 cm (fig.12), ta tag i båda knapparna och sänk ner klämplattan helt på gipsmodellen tills plastskivan omger själva modellen (fig.9). Tryck på knappen **ON** (VACUUM) på vakuumpumpen: (för termoformning av folien 15 - 20 sekunder är tillräckligt), motståndet stängs av automatiskt. Vakuumpumpen står på i ca 1 min och sedan stängs den av automatiskt. Om du vill stänga av den innan du trycker på knappen **OFF** (VACUUM).
8. Vrid värmeplattan åt vänster (fig.7), och kyl sedan avtrycket. Nedkylningen tar några minuter.

OBSERVERA: Flytta alltid värmeplattan endast genom att använda lämplig ratt eftersom plattan blir mycket varm under användning.



Larident srl

Via Lamaneigra 12R 16030 Tribogna GE
Tel: 0185 939481 - info@larident.it - www.larident.it



9. Efter att folien har svalnat, öppna låsplåten med knappen och ta bort folien tillsammans med gipsmodellen.
10. För att ta bort gipsmodellen från formen måste du skära allt överflödigt plastmaterial med sax, kniv eller specifik skiva: för att underlätta borttagningen ska plastmaterialet skäras så nära gipsmodellens kant som möjligt (fig.13 - fig.14).

fig.6



fig.7



fig.11



fig.9



fig.2

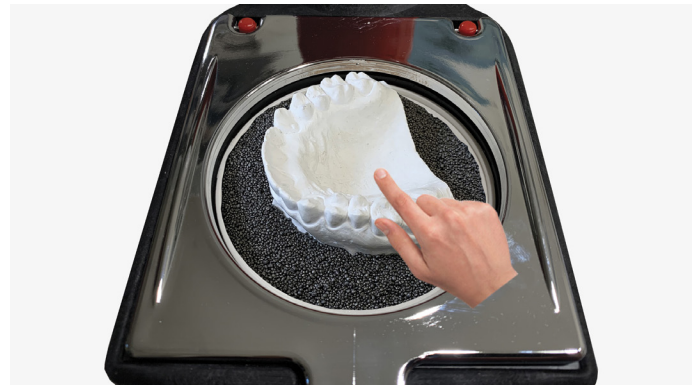


fig.12



fig.13



fig.14



TEKNISKA DATA

TERMOFORM 230 Volt

Höjd	33 cm
Bredd	24 cm
Djup	28 cm
Vikt	5,1 kg
Miljöförhållanden	10 - 40°C

Elektriskt motstånd

Strömförsörjning	230 V AC / 325 W
Absorption	1,4 amp
Effekt	325 W

Vakuumpump

Frekvens	50 Hz
Nominellt flöde	12 l/min
Sluttryck (ASS)	950 mbar
Buller med ljuddämpare	56 dB/(A)
Motoreffekt	80 W
Absorption	0,90 Ampere

TERMOFORM 115 Volt

Höjd	33 cm
Bredd	24 cm
Djup	28 cm
Vikt	5,1 kg
Miljöförhållanden	10 - 40°C

Elektriskt motstånd

Strömförsörjning	115 V AC / 325 W
Absorption	2,8 amp
Effekt	325 W

Vakuumpump

Frekvens	60 Hz
Nominellt flöde	14 l/min
Sluttryck (ASS)	950 mbar
Buller med ljuddämpare	58 dB/(A)
Motoreffekt	80 W
Absorption	1,63 Ampere



Knapp för värmeplatta

Värmeplatta

Glidande arm

Låsplatta

Klämplatta knapp

Kulor för brunnen

Kontrolltangentbord

Bas

Lock



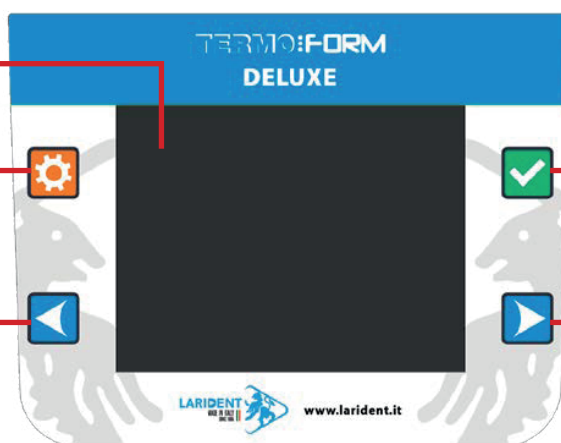
LCD-skärm

Knapp urval

Knapp tillbaka

Knapp bekräftelse

Knapp nästa



BRUKSANVISNING TERMOFORM DELUXE (N70)

För korrekt användning av TERMOFORM Deluxe termoformningsmaskin, kom ihåg följande:

1. Rengöring av IR-temperatursensorn

Rengör IR-temperatursensorn med en mjuk och torr trasa (fig.29).

2. Slå på termoformermaskinen

Aktivera den allmänna strömbrytaren på baksidan av termoformningsmaskinen i läget "I" (fig.6), på LCD-displayen visas i 5 sekunder TERMOFORM Deluxe logotyp (fig.15).

Omedelbart efter visas skärmen "LANGUAGE SELECTION" (fig.16).

3. Språkval

Genom att trycka på riktningknapparna ◀ ▶ kan du välja önskat språk och bekräfta med bekräftelseknappen ✓. Det valda språket finns i minnet vid nästa start. Om du vill återgå till menyn "LANGUAGE SELECTION" väljer du knappen ⚙.

fig.29



fig.6



fig.15



fig.16



4. Val av folie meny

På LCD-displayen visas skärmen "SHEETS MENUE" (fig.17).

- Genom att trycka på framåtknappen eller bakåtknappen kan du vända foliemenyens sidor för att välja vilken typ av folie som ska formateras och bekräfta med bekräftelseknappen ✓ .
- Vrid värmeplattan långsamt åt sidan till vänster (fig.7).
- Öppna låsplattan med lämplig ratt (genom att trycka och vrida den 180°) och sätt in önskad termoplastisk folie.
- Stäng alltid låsplattan med ratten.
- Vrid värmeplattan långsamt åt höger (fig.11).

OBSERVERA: Flytta alltid värmeplattan endast med lämplig ratt eftersom plattan blir mycket varm under användning.

5. Val av folietjocklek

Genom att trycka på riktningssknapparna ◀ ▶ kan du välja önskad tjocklek och bekräfta med bekräftelseknappen ✓ (fig.18).

fig.17



fig.7



fig.11



fig.18



6. Termoformningsprocess

Termoformningsmaskinen TERMOFORM Deluxe möjliggör full automatisering av termoformningsprocessen för fyrkantiga och runda folier. Efter att ha valt tjockleken på det ark som ska formateras visas följande skärm på LCD-skärmen (fig.19).

För att starta termoformningsprocessen väljer du "START" genom att trycka på riktningsknapparna ◀ ▶ och bekräfta med bekräftelseknappen ✓. På LCD-displayen blinkar symbolen "heta ytor" (fig.20) i några sekunder. Placera gipsmodellen på den perforerade plattan eller i brunnen, efter att ha fyllt den med pärlor. Under uppvärmningsprocessen visas följande skärm (fig.21). Efter uppvärmningen av folien sänks låsplattan automatiskt och på LCD-displayen blinkar i några sekunder symbolen "klämrisk" (fig.22).

OBSERVERA: För att använda brunnen måste placeringen av gipsmodellen göras innan processen påbörjas.

Efter termoformningsprocessen visas följande skärm på LCD-skärmen (fig.23). Låsplattan lyfter sig några centimeter från basen. Om du vill göra en ny termoformningsprocess med samma typ av folie väljer du "REPEAT THE PROCESS" med bekräftelseknappen ✓ eller väljer välj knappen ⚙ för att återgå till "SHEETS MENU".

fig.19

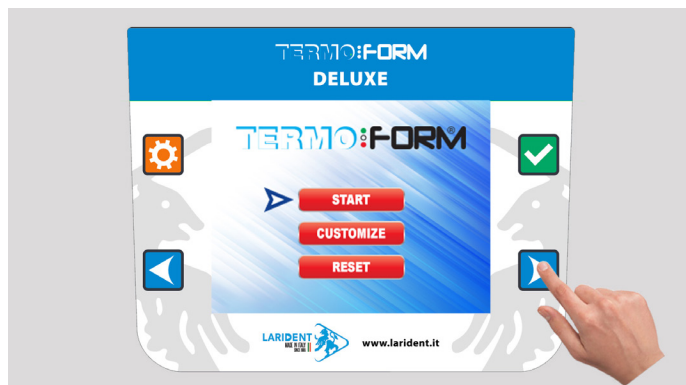


fig.20



fig.21

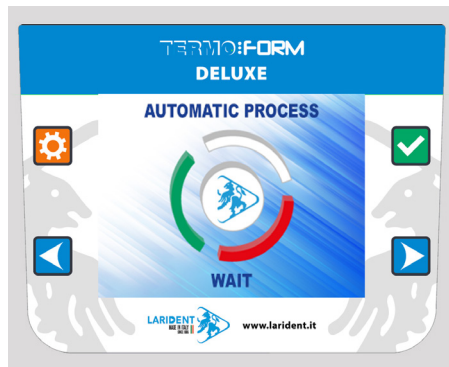


fig.22



fig.23



7. Temperaturanpassning

Om du inte är nöjd med fabriksinställningstemperaturen och du föredrar att folien värms upp mer eller mindre, mer eller mindre, ger TERMOFORM Deluxe termoformningsmaskin dig möjlighet att anpassa temperaturen på varje enskild folie. Gör så här:

- Efter att ha valt tjockleken på den folie som ska formateras visas följande skärm på LCD-skärmen (fig.19). Välj "CUSTOMIZE" genom att trycka på riktningsknappen ◀ ▶ och bekräfta med bekräftelseknappen ✓ . På LCD-skärmen visas följande (fig.24).
- På vänster sida av skärmen anges temperaturen i minnet (°C / °F). På höger sida anges den nya temperaturen att ställa in (°C / °F).
- När du når önskad temperatur, spara med bekräftelseknappen ✓ , så avslutas termoformningsprocessen automatiskt.
- Om du inte är nöjd med inställd ny temperatur kan du ställa in en annan temperatur tills du hittar temperaturen som tillfredsställer dig.

8. Återställning av fabriksinställd temperatur

Om du inte är nöjd med den inställda temperaturen ger TERMOFORM Deluxe termoformningsmaskin dig möjlighet att återställa den fabriksinställda temperaturen. Gör så här:

- Efter att ha valt tjockleken på den folie som ska formateras visas följande på LCD-skärmen (fig.19).
- Välj "RESET" genom att trycka på riktningsknappen ◀ ▶ och bekräfta med bekräftelseknappen ✓ . Ett "pip" signalerar återställningen.

fig.19

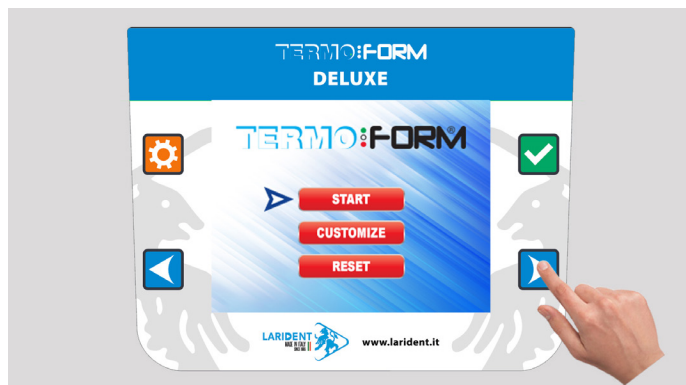
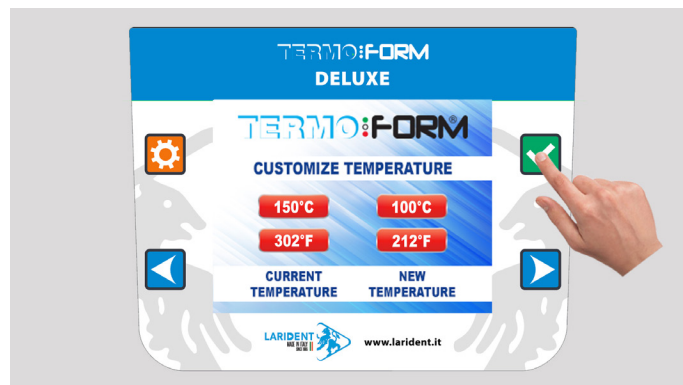






fig.24



9. Programmera temperatur på en ny typ av folie

Om du vill termoforma en folie som det inte lagras i programvaran, ger TERMOFORM Deluxe termoformningsmaskin dig möjlighet att lagra upp till 10 nya folier. Gör så här:

- På LCD displayen visas skärmen "SHEETS MENU" (fig.17).
- Välj ett av de 10 minnena, till exempel "MEMORY 1" genom att trycka på riktningssknappen   och bekräfta med bekräftelseknappen . På LCD-displayen visas följande (fig.26).
- På skärmen visas den temperatur som ska lagras (°C / °F).
- När du når önskad temperatur, spara med bekräftelseknappen , så avslutas termoformningsprocessen automatiskt.
- Om du inte är nöjd med bara anpassad ny temperatur kan du anpassa en annan temperatur tills du hittar temperaturen som tillfredsställer dig. På detta sätt är det möjligt att skriva över oändligt antal gånger temperaturen på samma minne. Kom ihåg att notera namnet på folien som just formaterats till minnet.

OBSERVERA: Flytta alltid värmeplattan endast med lämplig ratt eftersom plattan blir mycket varm under användning.

fig.17



fig.25



fig.26



10. Extraktion av den formaterade folien

- I slutet av processen höjer låsplattan sig några cm från basen (för att bevara låsplattans O-ring längre).
- Vrid värmeplattan åt vänster (fig.7) och låt avtrycket svalna. Kylningen tar några minuter.

OBSERVERA: Flytta alltid värmeplattan endast med lämplig ratt eftersom plattan blir mycket varm under användning.

- När folien har svalnat öppnar du låsplattan med ratten och tar bort folien tillsammans med gipsmodellen.
- För att ta bort gipsmodellen från formen måste du skära allt överflödigt plastmaterial med sax, kniv eller skiva: för att underlätta borttagningen bör plastmaterialet skäras så nära kanten av gipsmodellen som möjligt (fig.13 - fig.14).

OBSERVERA: Om du vill avbryta den påbörjade processen ska du bara stänga av huvudströmbrytaren på baksidan av termoformningsmaskinen (fig.6).

fig.7



fig.13



fig.14



fig.6



11. Termoformningsprocess av dualfolie

För termoformningsteknik av TERMOFORM Dual Laminate sheet behövs ditt ingripande i processen. Denna typ av folie behöver en dubbel uppvärmning: den måste värmas först på ena sidan och sedan på den andra sidan. Gör så här:

- Vrid värmeplattan åt vänster (fig.7).
- Öppna låsplattan med lämplig ratt (genom att trycka och rotera den 180°) och sätt in folien med den mjuka sidan vänd uppåt.
- Stäng alltid låsplattan med ratten.
- Vrid värmeplattan långsamt åt höger (fig.11).
- På LCD-displayen visas skärmen "SHEETS MENU" (fig.17).
- Välj dual-folie genom att trycka på riktningssknappen ◀ ▶ och bekräfta med bekräftelseknappen ✓ .
- Efter att ha valt tjockleken på den folie som ska formateras visas följande på LCD-skärmen (fig.19).
- För att starta termoformningsprocessen väljer du "START" genom att trycka på riktningssknapparna ◀ ▶ och bekräfta med bekräftelseknappen ✓ . På LCD-displayen blinkar i några sekunder symbolen "heta ytor" (fig.20).
- Placera gipsmodellen på den perforerade plattan eller i brunnen, efter att ha fyllt den med pärlor. Under uppvärmningsprocessen visas följande skärm (fig.21).

fig.7



fig.11



fig.17



fig.19



fig.20



fig.21



OBSERVERA: För att använda brunnen måste placeringen av gipsmodellen göras innan processen påbörjas.

- När den mjuka sidan av dual-folien når sin uppvärmningstemperatur visas följande på LCD-skärmen (fig.27).
- Vrid värmeplattan åt vänster (fig.7).
- Öppna låsplattan med lämplig ratt (genom att trycka och vrida den 180°) och ta tag i skivan med en pincett och rotera den så att den hårda sidan, som ännu inte värmts upp, är vänd uppåt.
- Stäng alltid låsplattan med ratten.
- Vrid värmeplattan långsamt åt höger (fig.11).
- Tryck på bekräftelseknappen ✓ för att starta om cykeln. På LCD-skärmen visas följande skärm (fig.21).
- Efter uppvärmningen av folien sänks låsplattan automatiskt och på LCD-displayen blinkar i några sekunder symbolen "klämrisk" (fig.22).

OBSERVERA: För att använda brunnen måste placeringen av gipsmodellen göras innan processen påbörjas.

fig.27



fig.7



fig.11



fig.21



fig.22



- Efter termoformningsprocessen visas följande på LCD-skärmen (fig.23). Låsplattan lyfter sig några cmm från basen.
- Om du vill göra en ny termoformningsprocess med samma typ av ark väljer du "REPETE PROCESS" med bekräftelseknappen ✓ eller väljer du välj knappen ⚙️ för att återgå till "SHEETS MENU".
- Vrid värmeplattan åt vänster (fig.7) och låt avtrycket svalna. Kylningen tar några minuter.

OBSERVERA: Flytta alltid värmeplattan endast med lämplig ratt eftersom plattan blir mycket varm under användning.

- När folien har svalnat öppnar du låsplattan med ratten och tar bort folien tillsammans med gipsmodellen.
- För att ta bort gipsmodellen från avtrcket måste du skära allt överflödigt plastmaterial med sax, kniv eller skiva: för att underlätta borttagningen ska plastmaterialet skäras så nära kanten av gipsmodellen som möjligt (fig.13 - fig.14).

OBSERVERA: Om du vill avbryta den påbörjade processen ska du bara stänga av huvudströmbrytaren på baksidan av termoformningsmaskinen (fig.6).

fig.23



fig.7



fig.13



fig.14



fig.6



12. Temperaturanpassning av dual-folie

Om du inte är nöjd med fabriksinställningstemperaturen och du föredrar att folien värms upp, mer eller mindre, mer eller mindre, ger TERMOFORM Deluxe termoformningsmaskinen dig möjlighet att anpassa temperaturen endast på den mjuka sidan. Gör så här:

- Efter att ha valt tjockleken på den folie som ska formateras visas följande på LCD-skärmen (fig.19). Välj "CUSTOMIZE" genom att trycka på riktningknappen ◀ ▶ och bekräfta med bekräftelseknappen ✓. På LCD-skärmen visas följande (fig.24).
- På vänster sida av skärmen anges temperaturen i minnet (°C / °F). På höger sida anges den nya temperaturen (°C / °F).
- När du når önskad temperatur, spara med bekräftelseknappen ✓, så avslutas termoformningsprocessen automatiskt.
- Om du inte är nöjd med den nya inställda temperaturen kan du anpassa en annan temperatur tills du hittar temperaturen som tillfredsställer dig.

OBSERVERA: Du kan bara anpassa temperaturen på den mjuka sidan av dual laminatarket.

fig.19

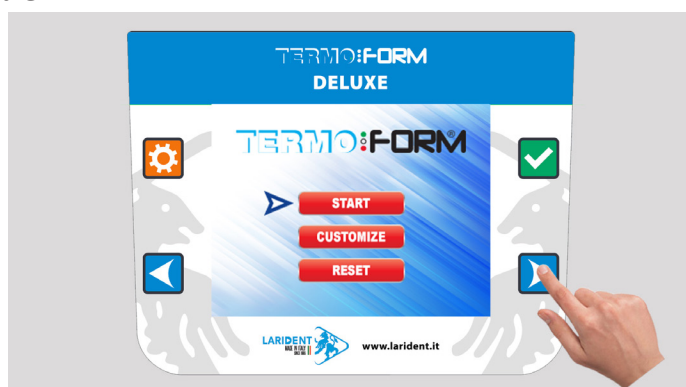
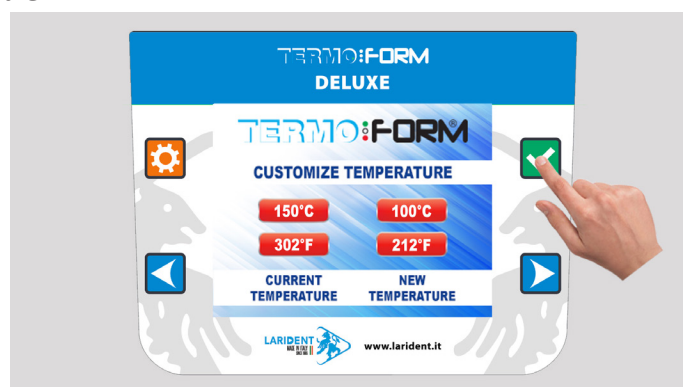


fig.24



TEKNISKA DATA

TERMOFORM DELUXE 230 Volt	
Höjd	33 cm
Bredd	24 cm
Djup	28 cm
Vikt	5,1 kg
Miljöförhållanden	10 - 40°C
Elektriskt motstånd	
Strömförsörjning	230 V AC / 325 W
Absorption	1,4 amp
Effekt	325 W
Vakuumpump	
Frekvens	50 Hz
Nominellt flöde	12 l/min
Sluttryck (ASS)	950 mbar
Buller med ljuddämpare	56 dB(A)
Motoreffekt	80 W
Absorption	0,90 Ampere
Växelmotor	
Strömförsörjning	24 Volt
Absorption	0,6 Ampere
Effekt	12 W

TERMOFORM DELUXE 115 Volt	
Höjd	33 cm
Bredd	24 cm
Djup	28 cm
Vikt	5,1 kg
Miljöförhållanden	10 - 40°C
Elektriskt motstånd	
Strömförsörjning	115 V AC / 325 W
Absorption	2,8 amp
Effekt	325 W
Vakuumpump	
Frekvens	60 Hz
Nominellt flöde	14 l/min
Sluttryck (ASS)	950 mbar
Buller med ljuddämpare	58 dB(A)
Motoreffekt	80 W
Absorption	1,63 Ampere
Växelmotor	
Strömförsörjning	24 Volt
Absorption	0,6 Ampere
Effekt	12 W



BRUKSANVISNING FÖR "BRUNNEN"

Brunnen gör apparaten mycket effektiv och komplett.

I brunnens pärlor har du möjlighet att fördjupa, till det djup du vill ha, enskilda tänder, tandsektioner eller en hel modell (fig.2).

Användningen av brunnen rekommenderas för de gipsmodeller som har en uttalad underskärning. Användningen av brunnen blir därför nödvändig, om du har en mycket hög gipsmodell, med underskärningar, skarpa kanter och med gom eller buccal-golv. Underlåtenhet att använda brunnen kan leda till att den uppvärmda folien skadas under blockeringsplattans nedstigning vilket förhindrar termoformningsprocessen.

Innan brunnen kan användas måste följande åtgärder utföras:

1. Placera en del av pärlorna i brunnen och jämna dem.
2. Sätt gipsmodellen eller de enskilda tänderna eller tandsektionerna som du vill reproducera inuti brunnen och tillse att det område av modellen som ska avgjutas kommer ut helt från brunnens kant. Om det område som du vill avgjuta inte kommer ut helt från kanten av brunnen, ta bort gipsmodellen från brunnen och tillsätt andra pärlor och jämna dem. Upprepa denna process tills det område som du vill avgjuta kommer ut helt från kanten av brunnen. Slutligen, täck hela gipsmodellen med pärlor och jämna dem, vilket lämnar avtäckt endast det område som du vill avgjuta.

fig.2

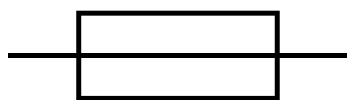


SYMBOLER

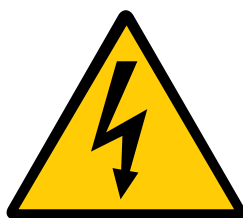
I den här guiden används följande symboler för att ange viktig information. Följ alltid instruktionerna som anges av dessa symboler.

ATTENTION: Denna symbol anger instruktioner vars bristande efterlevnad innebär risk för allvarlig skada på personer eller egendom som orsakas av felaktig användning av enheten. Dessa instruktioner måste följas för säker användning.

NOTE: Denna symbol anger ytterligare operativa förfaranden och annan användbar information.



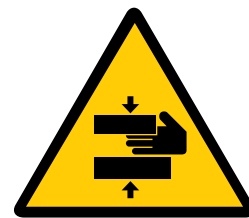
Säkring



Elektrisk
spänning



Heta ytor



Klämrisk

KASSERING

För kassering av TERMOFORM-maskinerna, se lagarna för ditt land/region.



Larident srl

Via Lamaneigra 12R 16030 Tribogna GE
Tel: 0185 939481 - info@larident.it - www.larident.it

